

# Rubia Optima 4100 XFE 5W-30

Lubrificante para motores Diesel

## Características do produto



Lubrificante totalmente sintético de baixo SAPS para motores diesel, adequado para aplicações em veículos pesados, com tecnologia Fuel Economy e com a mais recente especificação API FA-4.

### Especificações Internacionais

🔥 API FA-4

### Homologações dos Fabricantes

- 🔥 Volvo VDS-5
- 🔥 Renault Trucks RLD-5
- 🔥 Mack EO-S 5
- 🔥 DTFR 15C130

## TECNOLOGIA

### Tecnologia Inno-Boost

Pronto para o próximo capítulo da tecnologia de motores.

Com a tecnologia Inno-Boost, as formulações incorporam a combinação certa de fortes moléculas antioxidantes. Estas moléculas ativas inibem a formação de radicais e mantêm as cadeias de hidrocarbonetos intactas. Como resultado, a viscosidade do óleo do motor permanece estável e mantém suas propriedades por mais tempo.



## APLICAÇÕES

O Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 foi desenvolvido para os mais recentes motores Diesel de acordo com recomendações OEM.

Devido à sua baixa viscosidade (HTHS) High Temperature High Shear, O Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 não é adequado para motores mais antigos, portanto, consulte o OEM.

Com a tecnologia "Low SAPS" (baixo teor de cinzas sulfatadas, fósforo e enxofre) o Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 protege os motores equipados com qualquer tipo de sistema de pós-tratamento, como os filtros de partículas de diesel (DPF).

## DESEMPENHO E BENEFÍCIOS PARA O CLIENTE

🔥 O Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 oferece benefícios excepcionais de economia de combustível. O Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 com a sua baixa viscosidade High Temperature High Shear (HTHS), especialmente formulada para maximizar as propriedades de economia de combustível sem comprometer a proteção do motor. O Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 é formulado com excelente estabilidade de cisalhamento e oxidação e projetado para controlar a aeração de forma excepcional. A alta qualidade da base combinada com aditivos de alto desempenho fazem com que o Rubia Optima 4100 XFE 5W-30 seja um óleo de motor de desempenho excepcionalmente alto. Aditivos avançados mantêm as peças mais sensíveis do motor limpas graças às propriedades detergentes, dispersantes e antidesgaste juntamente com o controlo eficaz de lamas e depósitos.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS \*

ENSAIO	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADO
Massa específica a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D1298	860
Viscosidade Cinemática a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	58
Viscosidade Cinemática a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	10
Índice de Viscosidade	-	ASTM D2270	162
Ponto de Congelação	°C	ASTM D97	-36
Ponto de Inflamação	°C	ASTM D92	236
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D2896	0
Cinzas Sulfatadas	% m/m	ASTM D874	1,0

\* As características mencionadas representam valores típicos e não podem ser consideradas especificações de produto

## RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Antes de utilizar o produto, deve verificar o guia de manutenção do veículo. A mudança do lubrificante deve ser realizada conforme as recomendações do fabricante.

O produto não deve ser armazenado a temperaturas superiores a 60°C. Evitar forte exposição aos raios solares, bem como a um frio intenso ou a fortes variações de temperatura. A armazenagem dos lubrificantes deve ser num local protegido. Em caso de não ser possível os tambores deverão ser armazenados horizontalmente de modo a evitar uma possível contaminação com água bem como a degradação do rótulo.

## SAÚDE, SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

Com base nas informações toxicológicas disponíveis, este produto não deve causar efeitos adversos à saúde, desde que usado para a finalidade a que se destina e de acordo com as recomendações estabelecidas na Ficha de Dados de Segurança (FDS).

A FDS pode ser obtida mediante solicitação do revendedor local e está disponível para consulta em <https://ms-sds.totalenergies.com>.

Este produto não deve ser utilizado para outros fins que não os a que se destina.

