

Carter EP

Lubrificante mineral para engrenagens.

Aplicações

Engrenagens fechadas sujeitas a cargas elevadas.

CARTER EP foi especialmente concebido para lubrificação de engrenagens em carter sujeitas a condições de utilização severas:

- Engrenagens cilíndricas de veios paralelos (dentes direitos e helicoidais).
- Acoplamentos e chumaceiras sujeitos a cargas muito elevadas.
- Redutores de engrenagens cilíndricas e de veios sem-fim.

Especificações

Especificações internacionais

Fabricantes

- DIN 51517 Parte III
- ISO 12925-1 CKSMP
- AGMA 9005-F 16 Antiscuffing
- JIS K2219. 2006 (classe 2)
- DAVID BROWN S1.53.101 E
- AIST 224
- FLENDER AS 73000

Vantagens

- Excelentes propriedades "Extrema Pressão" e anti-desgaste.
- Boa compatibilidade face a juntas e vedantes.
- Excelente resistência à oxidação e à degradação.
- Excelente proteção contra a ferrugem e a corrosão dos metais.
- Resistência à formação de espuma.

Manuseamento

- **ATENÇÃO:** não é compatível com óleos à base de poliglicol.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	MÉTODOS	UNIDADES	CARTER EP							
			68	100	150	220	320	460	680	1000
Massa específica a 15 °C	ISO 3675	Kg/m ³	875	882	889	895	901	895	894	937
Viscosidade a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidade a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	8,9	11,3	14,7	19	24,3	34,5	45	43,5
Índice de viscosidade	ISO 2909	-	106	98	97	97	97	113	112	80
Ponto de inflamação V.A.	ISO 2592	°C	230	233	227	270	264	256	258	244
Ponto de congelação	ISO 3016	°C	- 24	- 21	- 21	- 21	- 15	- 12	- 12	- 9
FZG (A/8, 3/90)	DIN 51 354/2	nível falha	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13	> 13
FZG Micropitting	FVA 54	nível falha	-	-	-	10 +	10 +	10 +	10 +	10 +
GFT classe	-	-	-	-	-	alto	alto	alto	alto	alto

As características acima referidas correspondem a valores médios dados a título indicativo.