

Rubia Tir 8600 10W-40

Lubrificante para motores Diesel

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO



Óleo para motores diesel de tecnologia sintética de alto desempenho, para veículos pesados.

ESPECIFICAÇÕES INTERNACIONAIS ESPECIFICAÇÕES DE FABRICANTES

- 🔥 ACEA E4, E7
- 🔥 API CF

- 🔥 Mack EO-N
- 🔥 MAN M 3277
- 🔥 MB-Approval 228.5
- 🔥 Renault Trucks RLD-2
- 🔥 Scania LDF-3
- 🔥 Volvo VDS-3
- 🔥 VOITH Class A

SATISFAZ AS EXIGÊNCIAS

- 🔥 DAF
- 🔥 Renault Trucks RXD

TECHNOLOGIA

Tecnologia Pro-Efficient

Proteção aprovada por profissionais para máxima eficiência.

A tecnologia Pro-Efficient protege e melhora a eficiência dos motores profissionais, assegurando o mínimo desgaste e maiores intervalos de muda, o que significa uma maior longevidade do motor e menos avarias, reduzindo os custos de manutenção.



APLICAÇÕES

O Rubia Tir 8600 10W-40 é um lubrificante de tecnologia sintética especialmente adequado para motores a diesel de veículos pesados.

Este lubrificante de alto desempenho foi aprovado pela Scania para a sua última geração de motores Euro 6 com longos intervalos de muda definidos pelo fabricante.

O Rubia Tir 8600 10W-40 também é recomendado pela maioria dos fabricantes, como IVECO, para modelos de motor Euro 5 (e anteriores).

O Rubia Tir 8600 10W-40 permite a cobertura de uma frota de motores de diversas marcas (fabricantes americanos e europeus) com um número mínimo de produtos.

DESEMPENHO E BENEFÍCIOS PARA O CLIENTE

Os óleos de base sintéticos de alta qualidade combinados com aditivos de alto desempenho tornam o Rubia Tir 8600 10W-40 um lubrificante de excelente desempenho que permite arranques a frio suaves. Os seus óleos base totalmente sintéticos fornecem uma excelente estabilidade térmica. A combinação de aditivos detergentes, antioxidantes e anticorrosivos ajuda a alcançar longos intervalos de muda de óleo, definidos pela maioria dos fabricantes, especialmente a Scania, e reduz os custos de manutenção. O Rubia Tir 8600 10W-40 apresenta um nível de T.B.N muito alto (16 mgKOH/g) para neutralizar compostos ácidos e prevenir o seu ataque corrosivo. As propriedades detergentes, dispersantes e anti desgaste mantém as partes mais sensíveis do motor limpas e permitem o controlo eficaz de depósitos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS*

TESTE	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADO
Massa específica a 15°C	kg/m ³	ASTM D1298	866
Viscosidade Cinemática a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	84,1
Viscosidade Cinemática a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	13
Índice de Viscosidade	-	ASTM D2270	156
Ponto de Congelação	°C	ASTM D97	-42
Ponto de Inflamação	°C	ASTM D92	243
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D2896	16
Cinzas Sulfatadas	% m/m	ASTM D874	1,9

* As características mencionadas representam valores típicos e não podem ser consideradas especificações de produto

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Antes de utilizar o produto, deve verificar o guia de manutenção do veículo. A mudança do lubrificante deve ser realizada conforme as recomendações do fabricante.

O produto não deve ser armazenado a temperaturas superiores a 60°C. Evitar forte exposição aos raios solares, bem como a um frio intenso ou a fortes variações de temperatura. A armazenagem dos lubrificantes deve ser num local protegido. Em caso de não ser possível os tambores deverão ser armazenados horizontalmente de modo a evitar uma possível contaminação com água bem como a degradação do rótulo.

SAÚDE, SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

Com base nas informações toxicológicas disponíveis, este produto não deve causar efeitos adversos à saúde, desde que usado para a finalidade a que se destina e de acordo com as recomendações estabelecidas na Ficha de Dados de Segurança (FDS).

A FDS pode ser obtida mediante solicitação do revendedor local e está disponível para consulta em <https://ms-sds.totalenergies.com>.

Este produto não deve ser utilizado para outros fins que não os a que se destina.

