

Rubia Optima 1100 15W-40

Lubrificante para motores Diesel

Características do produto



Lubrificante mineral para motores diesel, adequado para utilização em aplicações rodoviárias, com base na mais recente especificação CK-4.

Especificações Internacionais

- 🔥 ACEA E7, E9
- 🔥 API CK-4/CJ-4/CI-4 plus/CI-4/CH-4/SN

Homologações dos Fabricantes

- 🔥 MB-Approval 228.31
- 🔥 Mack EO-S 4.5
- 🔥 Volvo VDS-4.5
- 🔥 Renault Trucks RLD-3
- 🔥 Cummins CES 20086
- 🔥 Detroit Diesel DFS 93K222
- 🔥 Ford WSS-M2C171-F1

Satisfaz as exigências

- 🔥 DAF
- 🔥 IVECO

TECNOLOGIA

Tecnologia Inno-Boost

Pronto para o próximo capítulo da tecnologia de motores.

Com a tecnologia Inno Boost, as formulações incorporam a combinação certa de moléculas antioxidantes fortes. Estas moléculas ativas inibem a formação de radicais e mantém as cadeias de hidrocarbonetos intactas. Como resultado, a viscosidade do óleo do motor permanece estável e mantém suas propriedades por mais tempo.



APLICAÇÕES

O Rubia Optima 1100 15W-40 está desenvolvido para motores diesel mais recentes e é adequado para motores diesel existentes devido à sua compatibilidade com versões anteriores.

Com a sua tecnologia "Low SAPS" (baixo teor em cinzas sulfatadas, fósforo e enxofre), o Rubia Optima 1100 15W-40 protege os motores diesel equipados com sistemas de pós tratamento como filtros de partículas diesel (DPF).

O Rubia Optima 1100 15W-40 permite a cobertura de uma frota de diversas marcas com um único produto.

DESEMPENHO E BENEFÍCIOS PARA O CLIENTE

- 💡 O Rubia Optima 1100 15W-40 é formulado com excelente estabilidade ao cisalhamento, mantendo assim a sua viscosidade e forte proteção do motor sob condições severas.
- 💡 O Rubia Optima 1100 15W-40 tem estabilidade de oxidação melhorada que interrompe as reações de oxidação, evita a formação de lamas e protege os motores mais quentes.
- 💡 O Rubia Optima 1100 15W-40 é projetado para controlar o ar, limitando a formação de bolhas de ar nos lubrificantes para melhor eficiência do motor.
- 💡 Os seus aditivos excepcionais detergentes, dispersantes e de anti desgaste mantém as partes mais sensíveis do motor limpas e permitem o controlo eficaz de depósitos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS *

ENSAIO	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADO
Massa específica a 15°C	kg/m ³	ASTM D1298	877
Viscosidade Cinemática a 40°C	mm ² /s	ASTM D445	118,2
Viscosidade Cinemática a 100°C	mm ² /s	ASTM D445	15,47
Índice de Viscosidade	-	ASTM D2270	137
Ponto de Congelação	°C	ASTM D97	-30
Ponto de Inflamação	°C	ASTM D92	234
T.B.N	mg KOH/g	ASTM D2896	10
Cinzas Sulfatadas	% m/m	ASTM D874	0,99

* As características mencionadas representam valores típicos e não podem ser consideradas especificações de produto

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Antes de utilizar o produto, deve verificar o guia de manutenção do veículo. A mudança do lubrificante deve ser realizada conforme as recomendações do fabricante.

O produto não deve ser armazenado a temperaturas superiores a 60°C. Evitar forte exposição aos raios solares, bem como a um frio intenso ou a fortes variações de temperatura. A armazenagem dos lubrificantes deve ser num local protegido. Em caso de não ser possível os tambores deverão ser armazenados horizontalmente de modo a evitar uma possível contaminação com água bem como a degradação do rótulo.

SAÚDE, SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

Com base nas informações toxicológicas disponíveis, este produto não deve causar efeitos adversos à saúde, desde que usado para a finalidade a que se destina e de acordo com as recomendações estabelecidas na Ficha de Dados de Segurança (FDS).

A (FDS) pode ser obtida mediante solicitação do revendedor local e está disponível para consulta em <https://ms-sds.totalenergies.com>.

Este produto não deve ser utilizado para outros fins que não os a que se destina.

