

ANTICONGELANTE 50% - G12/G12+

DC.00351

Fluido de Refrigeração / Tecnologia OAT

Caracterização

Anticongelante 50% G12/G12+ é um fluido de refrigeração para uso direto em circuitos fechados para todo o tipo de veículo e motores, que utilizam um sistema de refrigeração de alta qualidade e de longa duração, cumprindo os normativos G12 e G12+. O Anticongelante 50% G12/G12+ tem aditivos baseados em ácidos orgânicos (OAT), resultando num fluido de refrigeração livre de nitritos, aminas e fosfatos (NAP-free), e livre de outros compostos nocivos ou perigosos para o ambiente como são o caso do borax, silicatos e 2-etilhexanoato.

Tem como principais benefícios, uma alta proteção contra a corrosão, sendo concebido com aditivos 100% orgânicos, protegendo de forma eficaz radiadores de metais como alumínio, derivados de alumínio/magnésio, ferro, cobre e seus derivados e soldaduras.

Confere uma proteção até aos -37°C, e retardando a ebulição até 110°C, evitando o aquecimento do motor.

Alta performance com os componentes do sistema de refrigeração como termostato, radiador, bomba de água, etc.

Concebido para conferir uma eficaz anticavitação, com grande resistência à formação de espuma e retenção de ar, otimizando o funcionamento do sistema. O produto é amigo do ambiente, e cumpre as principais normas europeias e internacionais.

Utilização

Aplicar com o motor desligado e frio, e de forma direta. Nunca circule sem fluido no sistema (em caso de emergência, e na ausência de anticongelante, utilize água). Em caso de sobreaquecimento, ou enquanto o sistema estiver quente, nunca abra o circuito (tampa do radiador) de forma a evitar projecções de líquido em ebulição. Idealmente, deve substituir totalmente o fluido de refrigeração anualmente. A aplicação deste líquido, deverá ser realizada por um profissional, assegurando a correcta retirada total do líquido a substituir, realizando a devida purga (eliminando bolsas de ar).

Especificações

Cor: Rosa
Aspecto: líquido límpido e fluorescente
Densidade: 1,05 a 1,07 kg/m³
pH: 7-11
Ponto de congelação: -37°C +/- 1°C
Ponto de ebulição: 110°C
% glicóis: > 50%

Maximizer® G12/G12+ cumpre entre outros os requisitos das Normas Internacionais:

-ASTM D3306, D4656, D4985	-BS 6580	-NFR 15-601*	-SAE J 1034	-FVV Heft R443
-CUNA NC 956-16	-NATO S-759	-UNE 26-361-88	* com excepção da reserva alcalina	

Maximizer® G12/G12+ cumpre as seguintes especificações de fabricantes*:

- CHRYSLER MS 9176	-CUMMINS 85T8-2	-DAF MAT 74002	- DAIMLER 325.3
-DEUTZ MWN 0199.2091	-FORD WSS-M97B44D, ESE M 97B49-A	-GM 6277M	
-MACK 014GS17004, 014GS 17009	-MAN 324 SNF	-MAZDA MEZ MN 121D	
-PORSCHE MY 1996 to MY 2010	-PSA B715110	-VOLVO REG260 ; 128 6083/002	
-RENAULT 41-01-001	-MTU MTL 5048	-VW TL774D (G12, G30) . TL774F (G12+, G30)	

*lista não exaustiva

Armazenamento: Colocar em local com boa ventilação, à temperatura ambiente e não expôr à luz. Evitar o contacto com alimentos.

Embalagens:

Bilha Plástica 5L; Bilha Plástica 25L

Outras embalagens sob consulta comercial prévia



Químicos & Petroquímicos, S.A.